

CrN (Chromnitrid)

Genügsam und zäh.

CrN zeichnet sich durch eine günstige Kombination von Verschleißfestigkeit und Zähigkeit aus. So ist es möglich, auch „dickere“ Schichten (bis zu 6 µm) abzuscheiden.

Eigenschaften

Art	Hartstoffbeschichtung
Verfahren	PVD
Material	CrN
Härte	2.000 HV
Schichtdicken	0,5–6 µm
Reibwert gegen Stahl	0,3
Beschichtungstemperatur	200–450 °C
max. Einsatztemperatur	700 °C
Farbe	silbergrau

Beispielanwendungen

- Ersatz von Hartchrom
- Zerspanen und Umformen/Stanzten von Buntmetallen
- Druckgussformen (auch plasmanitriert)
- Formeinsätze für Kunststoffspritzguss
- Plasmanitrierte Maschinenelemente

